

Forno fusorio ribaltabile ROL 25 "QUADRO" AUTO

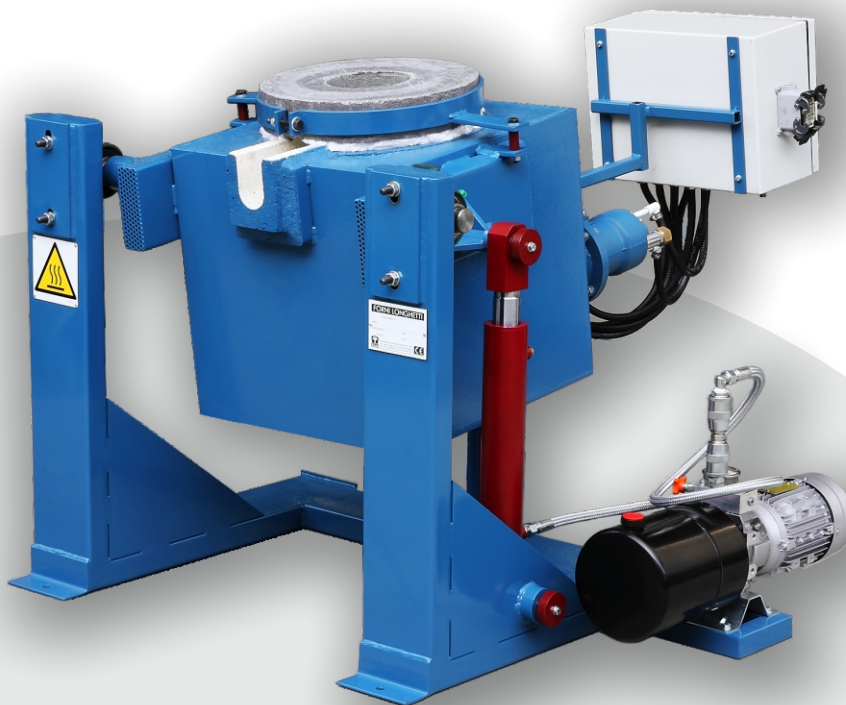
Melting Tilting Furnace ROL 25 "QUADRO" AUTO



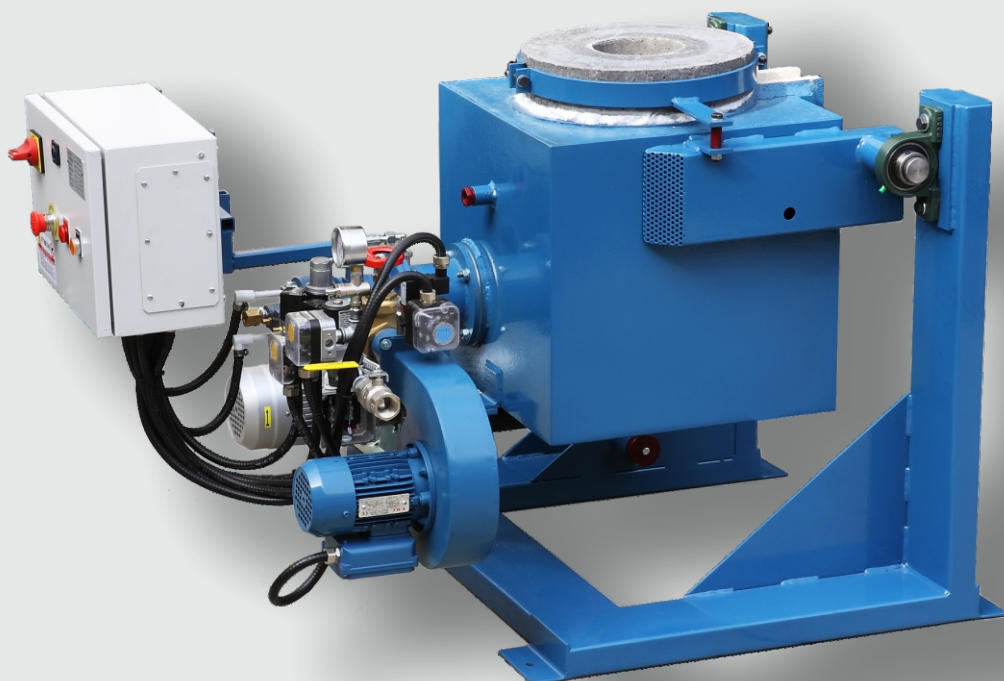
+ SICURO

+ TEMPERATURE ELEVATE

+ FUSIONI RAPIDE



Realizzato per offrire **massime prestazioni, efficienza e sicurezza nei processi di fusione, analisi e recupero di metalli preziosi e non ferrosi**, ROL 25 QUADRO AUTO, oltre alle consolidate doti di robustezza e affidabilità FORNI LONGHETTI, è il più compatto e versatile forno a ribaltamento idraulico disponibile oggi sul mercato nella sua categoria.



+ SAFETY

+ HIGH TEMPERATURES

+ QUICKEST CASTINGS

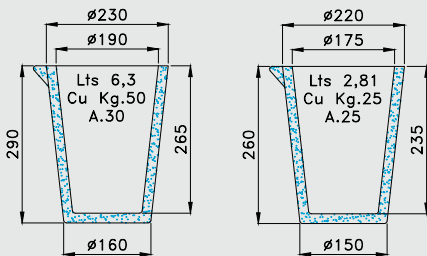
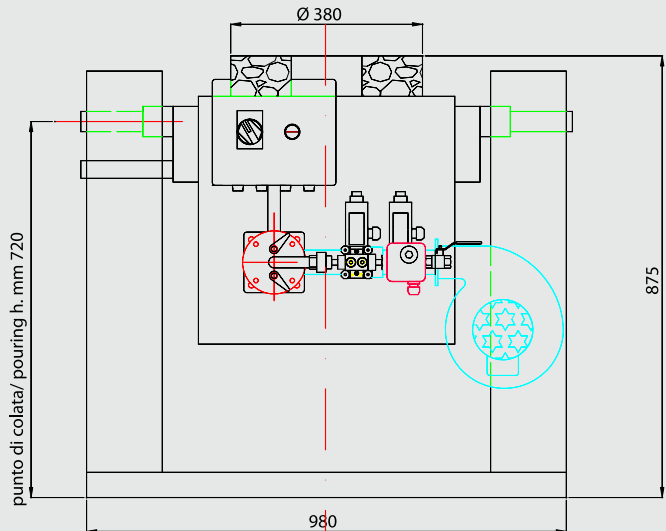
Designed to guarantee the **maximum performance, efficiency, and safety in the melting, analysis and recovery processes of precious and not ferrous metals**, in addition to reliability and robustness of FORNI LONGHETTI products, ROL 25 QUADRO AUTO, is the most compact and versatile hydraulic tilting furnace available on the market in its category.

Forno fusorio ribaltabile ROL 25 "QUADRO" AUTO

Melting Tilting Furnace ROL 25 "QUADRO" AUTO

Caratteristiche principali

Peso complessivo: Kg. 400
 Potenza elettrica installata: KW 1,1 – 230 V mon. 50 Hz
 Capacità crogiolo nominale: A.25 = 2,81 lt = 25 Kg. Cu
 Capacità crogiolo di lavoro max.: A.30 = 6,3 lt = 50 Kg. Cu (*)
 Potenzialità termica: 60.000 KCal/h
 Pressione di alimentazione gas al bruciatore: 15 - 50 mbar
 Consumo teorico indicativo CH₄: 7 Nmc/h
 Consumo teorico indicativo GPL: 5 Kg/h
 Ribaltamento oleodinamico in asse al becco del crogiolo.
 controllo velocità di salita da remoto con inverter per una precisa colata del metallo in lingottiera, staffa conica o granulatore.

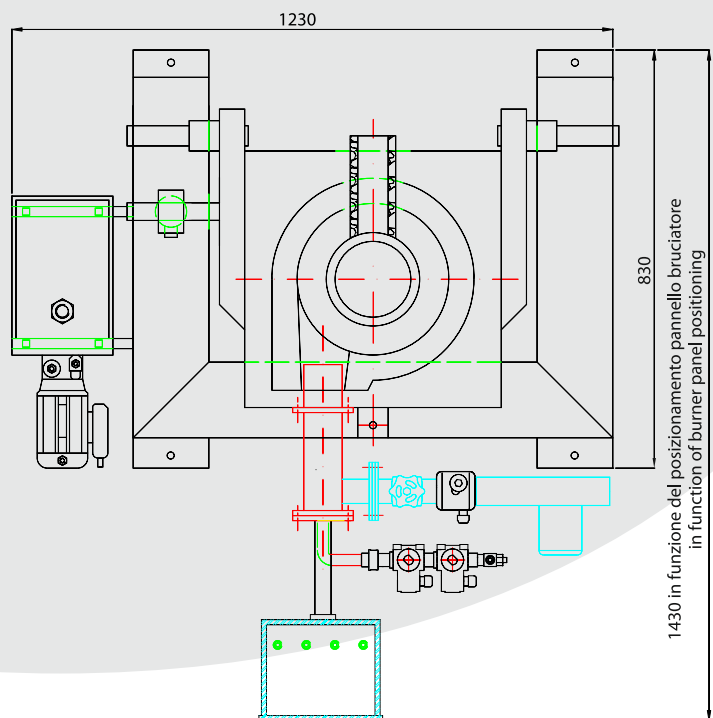


CAPACITA' MAX DI LAVORO
 CROGIOLO A.30 (*)
 MAX WORKING CRUCIBLE
 CAPACITY A.30 (*)

CAPACITA' NOMINALE
 CROGIOLO A.25
 THEORETICAL CRUCIBLE
 CAPACITY A.25

Main Features

Total gross weight Kgs. 400
 Electric power: KW 1,1 – 220 V 1ph. 50 Hz
 Theoretic crucible capacity: A.25 = 2,81 lts = 25 Kgs Cu
 Max working crucible capacity: A.30 = 6,3 lts = 50 Kgs Cu (*)
 Thermal power: 60.000 KCal/h
 Theoretical CH₄ consumption: 7 m³/h
 Theoretical LPG consumption: 5 Kgs/h
 Gas pressure to the burner: 15 – 50 mbar
 Hydraulic tilting in axis with the crucible spout.
 Remote control of the lifting speed by mean of inverter for a steady casting in cones, ingot moulds or granulators.



(*) Dato non impegnativo riferito alle specifiche del fabbricante del crogiolo / Not binding parameter referred to the technical data sheets of the crucible manufacturer



F.I.M.O. FORNI LONGHETTI SRL – Via L. Biagi, 55 – 20099 Sesto San Giovanni – Milano – Italia
 Tel. + 39 02 2485793 – Fax +39 02 24416852 – www.fornilonghetti.it – info@fornilonghetti.it