

Inceneritore a suola calda per medie produzioni ILO SC 025 RST



Medium size hot bottom sole incinerator ILO SC 025 RST

COMPLETO RECUPERO DEI METALLI PREZIOSI FULL PRECIOUS METALS RECOVERY

Equipaggiato con **soluzioni modulari che utilizzano le migliori e più innovative tecnologie** (*) disponibili sul mercato in tema di contenimento delle emissioni, il forno inceneritore ILO SC 025 RST costituisce il primo passo del processo di recupero dei metalli preziosi presenti in spazzature orafe e E-WASTES. Il sistema offre costi energetici contenuti grazie all'esclusivo "sistema a suola calda" FORNI LONGHETTI per la postcombustione dei fumi unito agli innovativi sistemi di interconnessione dati (via Ethernet/IP link) in linea con l'**Industria 4.0**, sia per la supervisione di parametri e allarmi che per la possibile implementazione in impianto con sistemi di controllo remoto.

MODULARE

MODULAR

ECOLOGICO

ECO FRIENDLY

CONNESSIONE ETHERNET / IP LINK

ETHERNET/IP LINK CONNECTION

Equipped **with the state of the art modular technologies** (*) for the **exhausts reduction**, the incinerator ILO SC 025 RST is the first step for the precious metal recovery present in the polishing dust, floor sweepings and E-WASTES. ILO SC 025 RST guarantees limited energy costs thanks to the exclusive FORNI LONGHETTI "hot bottom sole system" for the fumes after burning.

In line with the innovative **4.0 Industry**, the machine is also equipped with Ethernet/IP link for the parameters and alarm supervision via PC for its implementation in plants where the remote control of the system is required.



Quadro elettrico / Control console

(*)In collaborazione con/ In cooperation with **GORE REMEDIA**.

CATALYTIC FILTER BAGS

GORE, REMEDIA and designs are trademarks of W.L. Gore & Associates

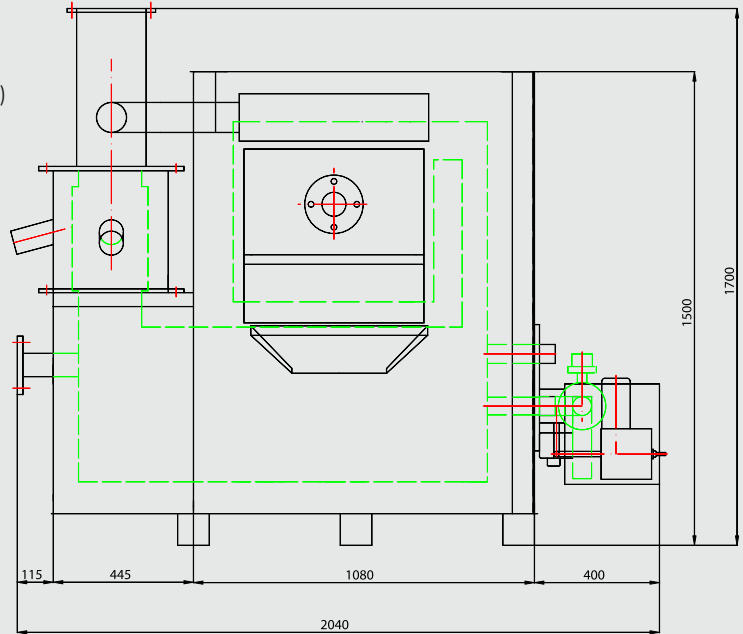
Inceneritore a suola calda ILO SC 025 RST

Hot bottom sole incinerator ILO SC 025 RST

Caratteristiche principali

- Peso complessivo: Kg. 2000 (in funzione dei diversi equipaggiamenti)
- Potenza elettrica installata: KW 2,2 – 400 V 3 fasi 50 Hz
- Dimensioni lorde camera incenerimento mm: 575 x 735 x 570
- Volume max camera di incenerimento: 0,24 mc
- Potenzialità termica max: 90.000 KCal/h
- Potenzialità termica di lavoro: 70.000 KCal/h
- Pressione di alimentazione gas bruciatori: 15 -50 mbar
- Consumo max CH₄: 10,6Nmc/h (*)
- Consumo medio CH₄: 8,2Nmc/h (*)
- Consumo max GPL: 7,5Kg/h (*)
- Consumo medio GPL: 5,8 Kg/h (*)
- Temperatura di lavoro in camera di incenerimento: sino a 700 °C
- Temperatura di lavoro in postcombustione: sino a 1000 °C

(*) Dati teorici non vincolanti



Filtro a maniche in collaborazione con **GORE REMEDIA**
Sleeves filter in cooperation with **GORE REMEDIA** and designs are trademarks of W.L. Gore & Associates

Main Features

- Total gross weight Kgs. 2000 (depending from different configurations)
- Electric power: KW 2,2 – 400 V 3 ph. 50 Hz
- Incineration chamber overall dimensions: mm 575x735x570
- Max incineration chamber's volume: 0,24 m³
- Max thermal power: 90.000 KCal/h
- Average thermal power: 70.000 KCal/h
- Gas pressure to the burners: 15 – 50 mbar
- Max CH₄ consumption: 10,6 m³/h (*)
- Average CH₄ consumption: 8,2 m³/h (*)
- Max LPG consumption: 7,5 Kgs/h (*)
- Average LPG consumption: 5,8 Kgs/h (*)
- Max working temperature in incineration chamber: up to 700 °C
- Max working temperature in afterburning chamber: up to 1000 °C

(*)Theoretical and not binding parameters

