

# Inceneritore a suola calda per medie produzioni ILO SC 025 RST



## Medium size hot bottom sole incinerator ILO SC 025 RST

### COMPLETO RECUPERO DEI METALLI PREZIOSI FULL PRECIOUS METALS RECOVERY

Equipaggiato con **soluzioni modulari che utilizzano le migliori e più innovative tecnologie** (\*) disponibili sul mercato in tema di contenimento delle emissioni, il forno inceneritore ILO SC 025 RST costituisce il primo passo del processo di recupero dei metalli preziosi presenti in spazzature orafe e E-WASTES. Il sistema offre costi energetici contenuti grazie all'esclusivo "sistema a suola calda" FORNI LONGHETTI per la postcombustione dei fumi unito agli innovativi sistemi di interconnessione dati (via Ethernet/IP link) in linea con l'**Industria 4.0**, sia per la supervisione di parametri e allarmi che per la possibile implementazione in impianto con sistemi di controllo remoto.

#### MODULARE

##### MODULAR

#### ECOLOGICO

##### ECO FRIENDLY

#### CONNESSIONE ETHERNET / IP LINK

##### ETHERNET/IP LINK CONNECTION

Equipped **with the state of the art modular technologies** (\*) for the **exhausts reduction**, the incinerator ILO SC 025 RST is the first step for the precious metal recovery present in the polishing dust, floor sweepings and E-WASTES. ILO SC 025 RST guarantees limited energy costs thanks to the exclusive FORNI LONGHETTI "hot bottom sole system" for the fumes after burning.

In line with the innovative **4.0 Industry**, the machine is also equipped with Ethernet/IP link for the parameters and alarm supervision via PC for its implementation in plants where the remote control of the system is required.



Quadro elettrico / Control console

(\*)In collaborazione con/ In cooperation with **GORE REMEDIA**

CATALYTIC FILTER BAGS

GORE, REMEDIA and designs are trademarks of W.L. Gore & Associates

# Inceneritore a suola calda ILO SC 025 RST

## Hot bottom sole incinerator ILO SC 025 RST

### Caratteristiche principali

Peso complessivo: Kg. 2000 (in funzione dei diversi equipaggiamenti)

Potenza elettrica installata: KW 2,2 – 400 V 3 fasi 50 Hz

Dimensioni lorde camera incenerimento mm: 575 x 735 x 570

Volume max camera di incenerimento: 0,24 mc

Potenzialità termica max: 90.000 KCal/h

Potenzialità termica di lavoro: 70.000 KCal/h

Pressione di alimentazione gas bruciatori: 15 -50 mbar

Consumo max CH<sub>4</sub>: 10,6Nmc/h (\*)

Consumo medio CH<sub>4</sub>: 8,2Nmc/h (\*)

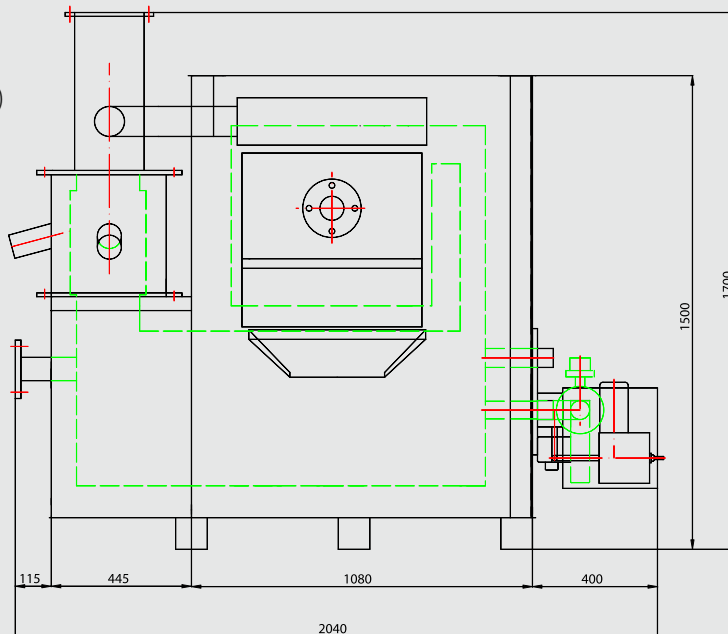
Consumo max GPL: 7,5Kg/h (\*)

Consumo medio GPL: 5,8 Kg/h (\*)

Temperatura di lavoro in camera di incenerimento: sino a 700 °C

Temperatura di lavoro in postcombustione: sino a 1000 °C

(\*) Dati teorici non vincolanti



Filtro a maniche in collaborazione con **GORE REMEDIA**  
Sleeves filter in cooperation with **GORE REMEDIA**  
GORE, REMEDIA and designs are trademarks of W.L. Gore & Associates

### Main Features

Total gross weight Kgs. 2000 (depending from different configurations)

Electric power: KW 2,2 – 400 V 3 ph. 50 Hz

Incineration chamber overall dimensions: mm 575x735x570

Max incineration chamber's volume: 0,24 m<sup>3</sup>

Max thermal power: 90.000 KCal/h

Average thermal power: 70.000 KCal/h

Gas pressure to the burners: 15 – 50 mbar

Max CH<sub>4</sub> consumption: 10,6 m<sup>3</sup>/h (\*)

Average CH<sub>4</sub> consumption: 8,2 m<sup>3</sup>/h (\*)

Max LPG consumption: 7,5 Kgs/h (\*)

Average LPG consumption: 5,8 Kgs/h (\*)

Max working temperature in incineration chamber: up to 700 °C

Max working temperature in afterburning chamber: up to 1000 °C

(\*)Theoretical and not binding parameters

