

Inceneritore a suola calda per grandi produzioni ILO SC 06 RST



Large size hot bottom sole incinerator ILO SC 06 RST

COMPLETO RECUPERO METALLI PREZIOSI

FULL PRECIOUS METALS RECOVERY

ROBUSTO - AFFIDABILE

ROBUST - RELIABLE

ECOLOGICO

ECO FRIENDLY

CONNESSIONE ETHERNET / IP LINK

ETHERNET/IP LINK CONNECTION

REALIZZATO PER IMPIEGHI CONTINUATIVI

DESIGNED FOR NON-STOP PROCESSES



Equipaggiato con **soluzioni modulari che utilizzano le migliori e più innovative tecnologie** (*) disponibili sul mercato in tema di contenimento delle emissioni, l'inceneritore ILO SC 06 RST è realizzato per impieghi severi e continuativi nei processi di recupero dei metalli preziosi presenti in spazzature orafe e E-WASTES. Il sistema offre costi energetici contenuti grazie all'esclusivo "sistema a suola calda" FORNI LONGHETTI per la postcombustione dei fumi e ancora più elevate doti di robustezza ed affidabilità rispetto alle versioni precedenti, unitamente agli innovativi sistemi di interconnessione dati (via Ethernet/IP link) in linea con l'**Industria 4.0**, sia per la supervisione di parametri e allarmi che per la possibile implementazione in impianto con sistemi di controllo remoto.

Quadro elettrico con connessione ETHERNET/IP Link
Control console with Ethernet/IP Link Connection

Equipped with the **state of the art modular technologies for the exhausts reduction**, the incinerator ILO SC 06 RST is designed for continuous and severe usage in the processes of precious metal recovery present in the polishing dust, floor sweepings and E-WASTES. Along with outstanding reliability and robustness qualities, even improved compared to the last version, ILO SC 06 RST guarantees limited energy costs thanks to the exclusive FORNI LONGHETTI "**hot bottom sole system**" for the fumes afterburning. In line with the innovative **4.0 Industry**, the machine is also equipped with Ethernet/IP link for parameters and alarm supervision via PC for its implementation in plants where the remote control of the system is required.



Soluzioni per la riduzione della temperatura dei fumi e per il recupero energetico
Solutions for temperature and reduction and energy saving

(*)In collaborazione con / In cooperation with **GORE REMEDIA**
CATALYTIC FILTER BAGS
GORE, REMEDIA and designs are trademarks of W.L. Gore & Associates

Inceneritore a suola calda ILO SC 06 RST

Hot bottom sole incinerator ILO SC 06 RST

Caratteristiche principali

Peso complessivo: Kg. 6500 (in funzione dei diversi equipaggiamenti)

Potenza elettrica installata: KW 4 – 400 V 3 fasi 50 Hz

Dimensioni lorde camera di incenerimento: mm 1230 x 760 x 750

Volume max camera di incenerimento: 0,70 mc

Potenzialità termica max: 150.000 KCal/h

Potenzialità termica di lavoro: 110.000 KCal/h

Pressione di alimentazione gas bruciatori: 15 -50 mbar

Consumo max CH₄: 17,6 Nmc/h (*)

Consumo medio CH₄: 12,9Nmc/h (*)

Consumo max GPL: 12,5Kg/h (*)

Consumo medio GPL: 9,2 Kg/h (*)

Temperatura di lavoro in camera di incenerimento: sino a 750 °C

Temperatura di lavoro in postcombustione: sino a 1100 °C

(*) Dati teorici non vincolanti



Sistemi per la filtrazione fumi in collaborazione con

GORE REMEDIA

GORE, REMEDIA and designs are trademarks of W.L. Gore & Associates

Laying fumes system in cooperation with

Main Features

Total gross weight: Kgs. 6500 (depending from different configurations)

Electric power: KW 4 – 400 V 3 ph. 50 Hz

Incineration chamber overall dimensions: mm 1230 x 760 x 750

Max incineration chamber's volume: 0,70 m³

Max thermal power: 150.000 KCal/h

Average thermal power: 110.000 KCal/h

Gas pressure to the burners: 15 – 50 mbar

Max CH₄ consumption: 17,6 m³/h (*)

Average CH₄ consumption: 12,9 m³/h (*)

Max LPG consumption: 12,5 Kgs/h (*)

Average LPG consumption: 9,2 Kgs/h (*)

Max working temperature in incineration chamber: up to 750 °C

Max working temperature in afterburning chamber: up to 1100 °C

(*)Theoretical and not binding parameters

