

ILO KT2PCL EVO

Inceneritore compatto per il completo recupero dei metalli preziosi



ILO KT2PCL EVO

Compact incinerator for the full recovery of precious metals

ECOLOGICO E PULITO

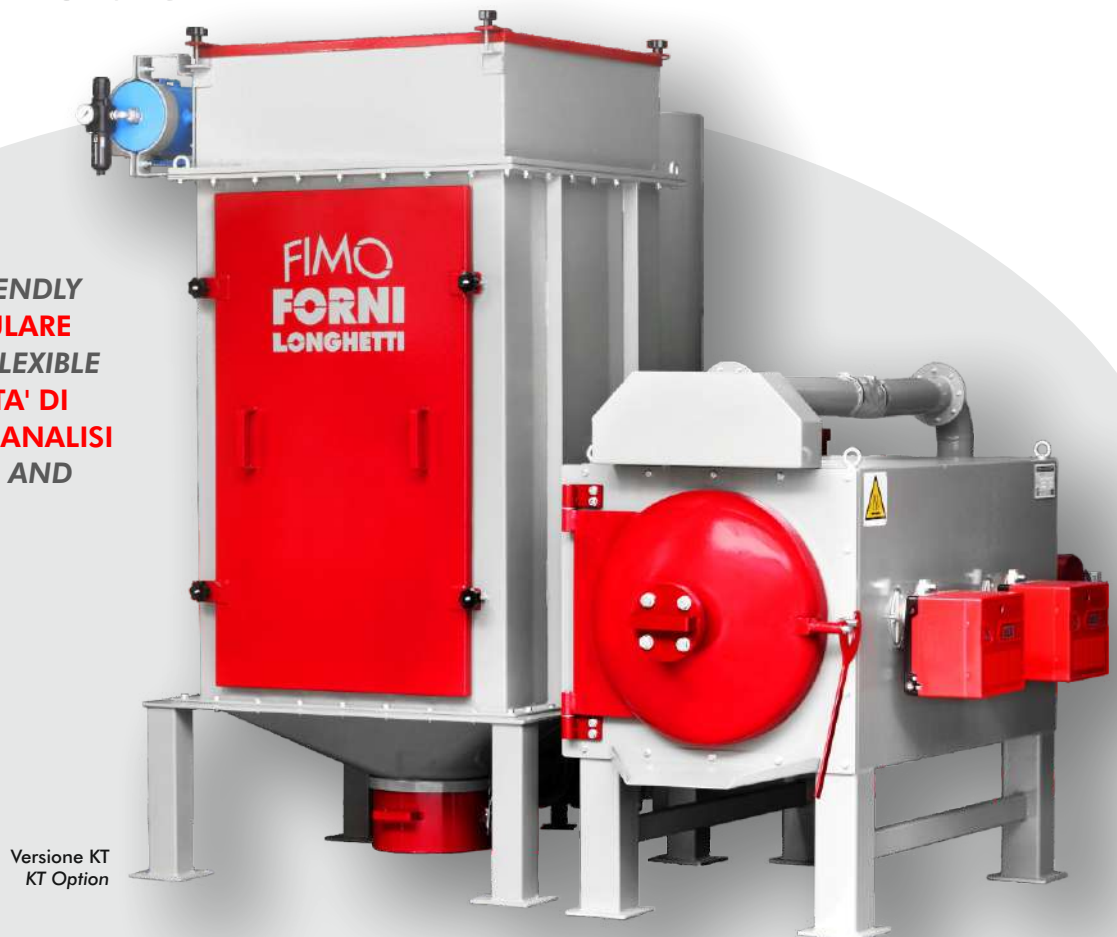
CLEAN AND ECO FRIENDLY

FLESSIBILE E MODULARE

MODULAR AND FLEXIBLE

ANCHE PER ATTIVITA' DI
CAMPIONATURA E ANALISI

ALSO FOR SAMPLING AND
ANALYSIS ACTIVITIES



Versione KT
KT Option

- **Perché:** massimizzare il ritorno dell'investimento e rispettare l'ambiente sono oggi priorità fondamentali anche nel trattamento di volumi ridotti e concentrati di spazzature, pulimenti, E-Wastes dove il recupero dei metalli preziosi costituisce parte essenziale di tutto il processo produttivo.
- **Why:** maximizing the return of the investment and respecting the environment are now fundamental priorities even for the treatment of concentrated low volumes of polishing, floor sweepings and E-WASTES, where the recovery of precious metals is an essential part of the entire production process
- **Come:** per soddisfare queste esigenze abbiamo realizzato il più compatto forno inceneritore oggi disponibile sul mercato, configurabile con soluzioni modulari che utilizzano le migliori e più innovative tecnologie (*) disponibili sul mercato in tema di contenimento delle emissioni.
- **How:** to satisfy those needs, we designed the most compact incinerator furnace now available on the market, configurable with modular solutions (*) that use the best and most innovative technologies for the pollutants limitation.
- **Cosa:** ILO KT2PCL EVO è la nuova soluzione FORNI LONGHETTI dedicata allo scopo. Adatto per piccoli spazi di installazione, ILO KT2PCL EVO garantisce non solo il completo e immediato recupero dei metalli preziosi, ma anche grande semplicità di utilizzo e manutenzione per utilizzatori di tutti i settori, trasportabilità, elevata maneggevolezza e consumi energetici contenuti.
- **What:** ILOKT2PCL EVO is the new FORNI LONGHETTI solution dedicated to the scope. Suitable for small working places, ILO KT2PCL EVO guarantees a full and rapid recovery of the metals, user friendliness and maintenance simplicity for user of all sectors, a high level of handling and transportability and limited energy costs.
- **Se:** in funzione delle esigenze del Cliente e per offrire le massime prestazioni, ILO KT2PCL EVO è disponibile in tre diverse configurazioni:
 - PC: con postcombustore
 - FM: con postcombustore e filtro a maniche
 - KT: con postcombustore, reattore a secco di neutralizzazione e filtro con media di ultima generazione (*)
- **If:** to best suit your needs and offer maximum performances, ILO KT2PCL EVO is available in three different options:
 - PC: with afterburner
 - FM: with afterburner and bag filter
 - KT: with afterburner, neutralization dry reactor and last generation filter media (*)

(*)In collaborazione con/ In cooperation with



GORE REMEDIA

CARBONIC FILTER BAGS
GORE, REMEDIA and designs are trademarks of W.L. Gore & Associates

ILO KT2PCL EVO

Inceneritore compatto per il completo recupero dei metalli preziosi

ILO KT2PCL EVO

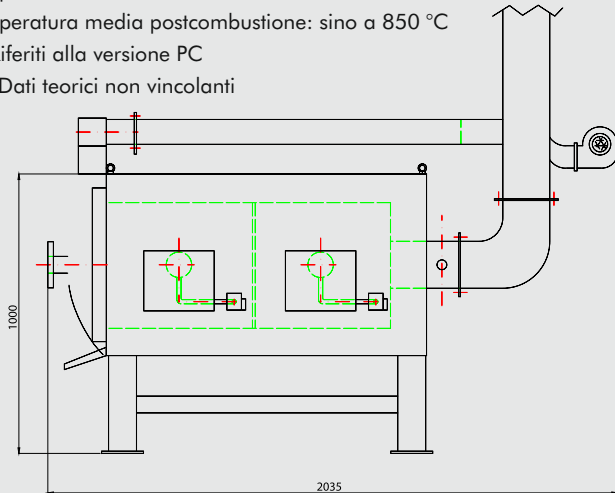
Compact incinerator for the full recovery of precious metals

Caratteristiche principali

- Peso complessivo: Kg. 460(*)
- Potenza elettrica installata: KW 0,4 – 230 V mon. 50 Hz (*)
- Dimensioni camera di incenerimento: mm 430(Ø) x 510
- Volume camera di incenerimento: 75 lt.
- Potenzialità termica max: 40.000 KCal/h
- Potenzialità termica media: 25.000 KCal/h
- Pressione di alimentazione gas bruciatori: 15 -50 mbar
- Consumo max CH₄: 4,71 Nmc/h (**)
- Consumo medio CH₄: 2,94 Nmc/h (**)
- Consumo max GPL: 3,33 Kg/h (**)
- Consumo medio GPL: 2,1 Kg/h (**)
- Temperatura media camera di incenerimento: sino a 450 °C
- Temperatura media postcombustione: sino a 850 °C

(*) Riferiti alla versione PC

(**) Dati teorici non vincolanti



Main Features

- Total gross weight: Kgs. 460 (*)
- Electric power: KW 0,4 – 230 V 1 ph. 50 Hz (*)
- Incineration chamber overall dimensions: mm 430 (Ø) x 510
- Max incineration chamber's volume: 75 lts
- Max thermal power: 40.000 KCal/h
- Average thermal power: 25.000 KCal/h
- Gas pressure to the burners: 15 – 50 mbar
- Max CH₄ consumption: 4,71 m³/h (**)
- Average CH₄ consumption: 2,94 m³/h (**)
- Max LPG consumption: 3,33 Kgs/h (**)
- Average LPG consumption: 2,1 Kgs/h (**)
- Max working temperature in incineration chamber: max 450 °C
- Max working temperature in after burning chamber: max 850 °C

(*) Referred to the PC version

(**) Theoretical and not binding parameters



Versione PC
PC Option

